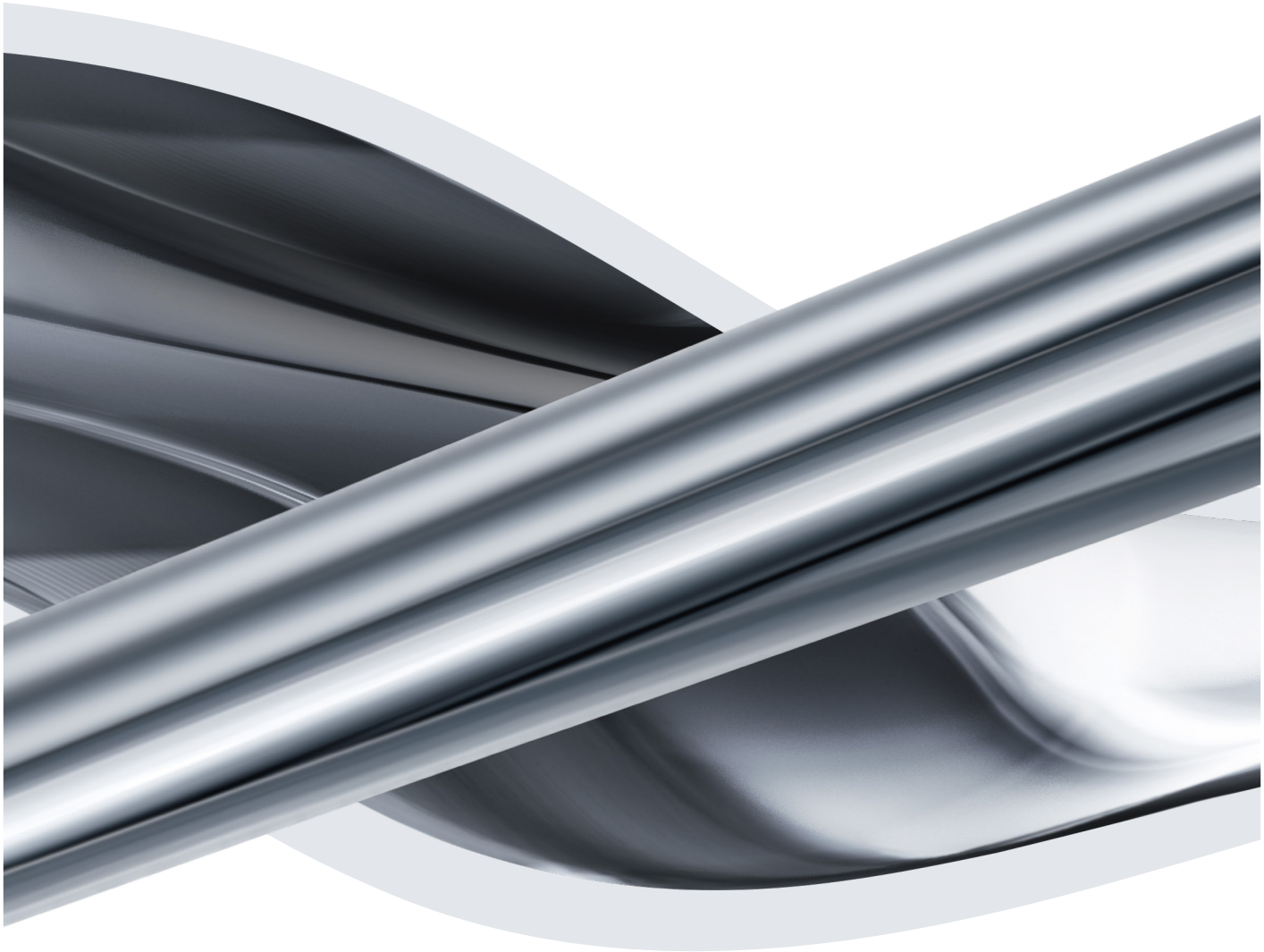
ТУЛА-СТАЛЬ



ТОРГОВЫЙ ДОМ «ТУЛА-СТАЛЬ»

2021 КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Торговый Дом «Тула-Сталь»
Центральный офис

+7 (800) 700-43-63
tdts@metholding.com
www.td.tula-steel.ru

Адрес:
115419, г. Москва, ул. 2-й Верхний
Михайловский проезд д. 9

ООО «Торговый Дом «Тула-Сталь»

Содержание

О предприятии 01

Схема производства 03

Квадратная заготовка 06

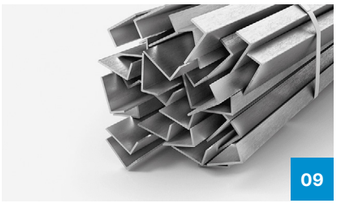
Арматура гладкая

07

Арматура периодическая

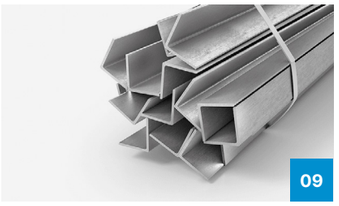
07

Уголок неравнополочный



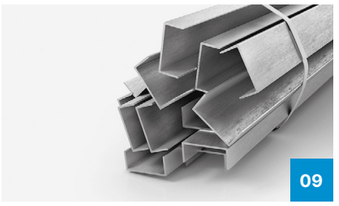
09

Уголок равнополочный



09

Швеллер



09

Двутавровая балка

09

Катанка и круг в бунтах

10

Круг в прутках

12

Квадрат

12

Шестигранник

12

Полоса

13

● — прокат рядовой

● — прокат конструкционный

Контакты 15

О ПРЕДПРИЯТИИ

Металлургический завод «Тула-Сталь» – современное предприятие, запущенное в июле 2019 г. Объем инвестиций в строительство завода составил 55 млрд руб.

Тула-Сталь является крупнейшим производителем арматуры и катанки в Центральном федеральном округе. Годовая мощность завода составляет 1,8 млн тонн стального проката. Предприятие поставляет свою продукцию во все регионы России, а также на экспорт – в страны Европейского Союза, СНГ, Северной Африки.

На территории предприятия находится складской комплекс. Мощность единовременного хранения металлопроката здесь составляет 80 тыс. тонн. Тула-Сталь может отгружать продукцию как автомобильным, так и железнодорожным транспортом.

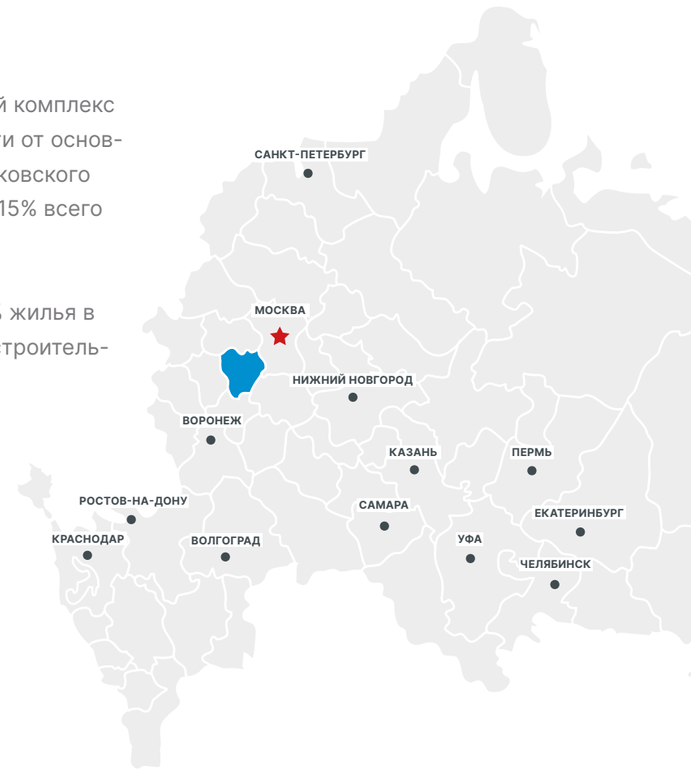
2019
июль
Начало работы предприятия

80 000
тонн
Мощность единовременного хранения металлопроката на складском комплексе

Выгодное транспортно-географическое положение

Предприятие «Тула-Сталь» и его складской комплекс расположены в непосредственной близости от основного экономического центра России – Московского столичного региона, где проживает около 15% всего населения страны.

В радиусе 1000 км от Тулы возводится 45% жилья в России и расположено более 200 машиностроительных кластеров и индустриальных парков.



Тула

Складской комплекс
ул. Пржевальского, д. 2

Минимальная норма отгрузки – одна пачка

Оперативные поставки точно в срок

Возможность формировать сборные машины и вагоны

Современное оборудование для получения качественных марок сталей

Прямой заказ с завода или со склада любых партий проката в наличии

Развитая система отгрузки автомобильным и железнодорожным транспортом

СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА

Металлургический завод «Тула-Сталь» выпускает продукцию на современном оборудовании от ведущих европейских поставщиков. Это позволяет производить прокат самого высокого качества для решения любых задач наших клиентов. Для изготовления продукции мы используем высококачественный чугун от всемирно известного завода «Тулачермет».

КОНВЕРТЕР

Номинальная емкость: 160 тонн
Цикл плавки: 40 мин.
Комбинированная продувка

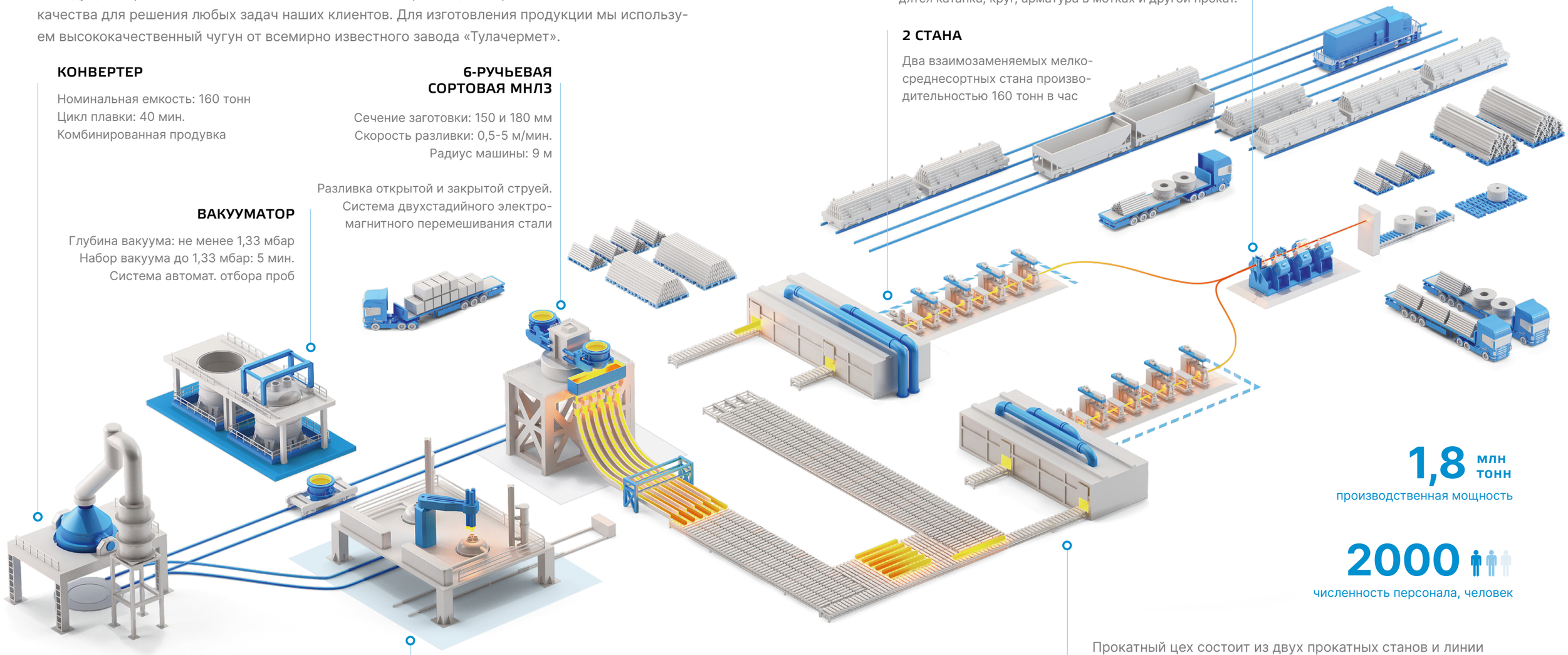
6-РУЧЬЕВАЯ СОРТОВАЯ МНЛЗ

Сечение заготовки: 150 и 180 мм
Скорость разливки: 0,5-5 м/мин.
Радиус машины: 9 м

Разливка открытой и закрытой струей.
Система двухстадийного электромагнитного перемешивания стали

ВАКУУМАТОР

Глубина вакуума: не менее 1,33 мбар
Набор вакуума до 1,33 мбар: 5 мин.
Система автомат. отбора проб



ПРОВОЛОЧНЫЙ БЛОК

Прокат подается на 2 проволочных блока (8-ми и 4-х клетьевой типа MEERDrive) и линию двухстадийного охлаждения типа Стелмор длиной 90 м. Здесь производятся катанка, круг, арматура в мотках и другой прокат.

КОНЕЧНЫЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ

2 СТАНА

Два взаимозаменяемых мелко-среднесортных стана производительностью 160 тонн в час

1,8 млн тонн
производственная мощность

2000
численность персонала, человек

В состав кислородно-конвертерного цеха входят 160-тонный конвертер, установка внепечной обработки стали, вакууматор и сортовая 6-ручьевая МНЛЗ.

УСТАНОВКА КОВШ-ПЕЧЬ

Мощность трансформатора: 28 МВа
Две позиции обработки стали
Скорость нагрева металла: до 4,4 град/мин.

2 ПЕЧИ ДЛЯ НАГРЕВА

Предусмотрена возможность горячего посада в печь

Прокатный цех состоит из двух прокатных станов и линии производства катанки. Один из станов ориентирован на производство проката для машиностроения и имеет в своем составе калибровочный блок и крышки замедленного охлаждения на холодильнике. Линия производства катанки включает блок с индивидуальным приводом MEERDrive и линию двухстадийного охлаждения типа Стелмор.

КИСЛОРОДНО-КОНВЕРТОРНЫЙ ЦЕХ

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Заготовка непрерывнолитая квадратного сечения

ТУ 24.10.21-011-24688283-2019

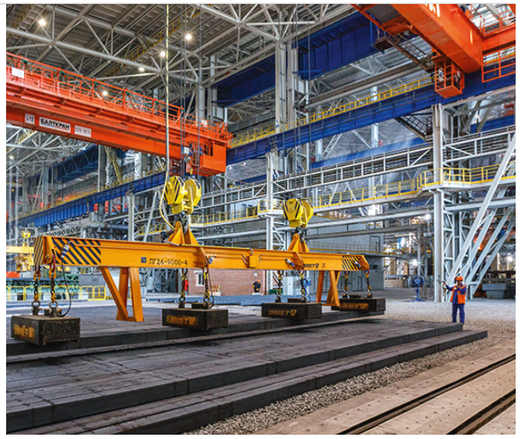
Размер, мм		Предельные отклонения в мм по:			
Сечение НЛЗ	Длина, мм	стороне	длине	косине реза, не более	ромбичности, не более
150x150	6000 – 12000	± 3,5	± 50	5	10
180x180	6000 – 12000	± 4,0	± 50	5	10

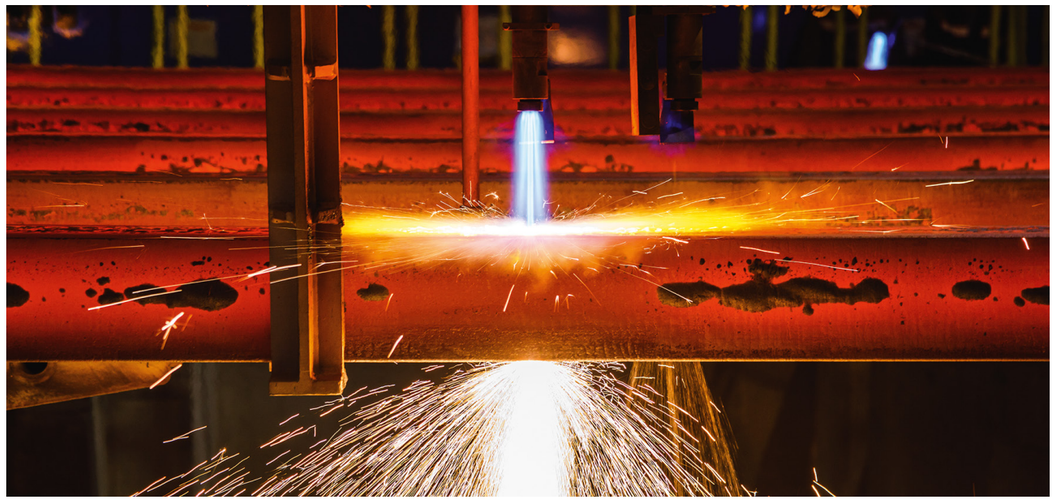
МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ:

ГОСТ 380-2005; ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 1435-99; ГОСТ 4543-2016;
ГОСТ 14959-2016; ГОСТ 5781-82; ГОСТ 34028-2016 и другие.
По согласованию с покупателем возможно производство заготовки по требованиям иных стандартов.

УПАКОВКА:

Заготовка поставляется в связках или навалом поштучно, обвязка связок катанкой либо лентой,
вес связок не более 13 тонн.





Прокат арматурный в прутках

НТД	Профиль	Класс	Марка стали	Диаметр, мм	Длина, мм
ГОСТ 5781-82	периодический	А-III (А400)	25Г2С; 35ГС	8,0 – 40,0	6000 – 12000
ГОСТ 34028-2016	гладкий	А240С	–	8,0 – 40,0	6000 – 12000
ГОСТ 34028-2016	периодический	А500С, А600С	–	8,0 – 40,0	6000 – 12000
ГОСТ 34028-2016	периодический	А800; А1000	–	10,0 – 16,0	6000 – 12000
DIN 488-2009	периодический	B500B	–	8,0 – 40,0	6000 – 12000

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА:

Пачки весом до 5 тонн, увязанные катанкой. На каждую пачку прикрепляются две пластиковые бирки.

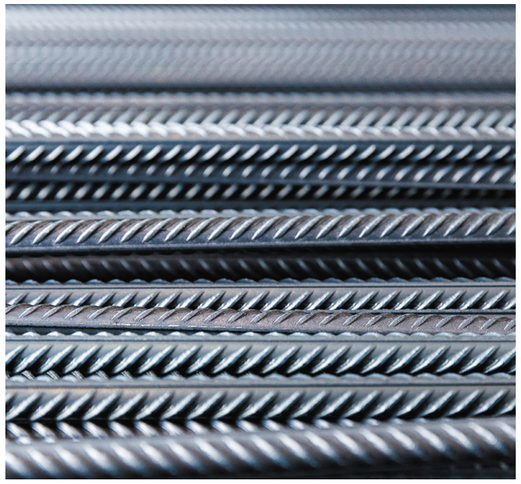
Прокат арматурный в бунтах

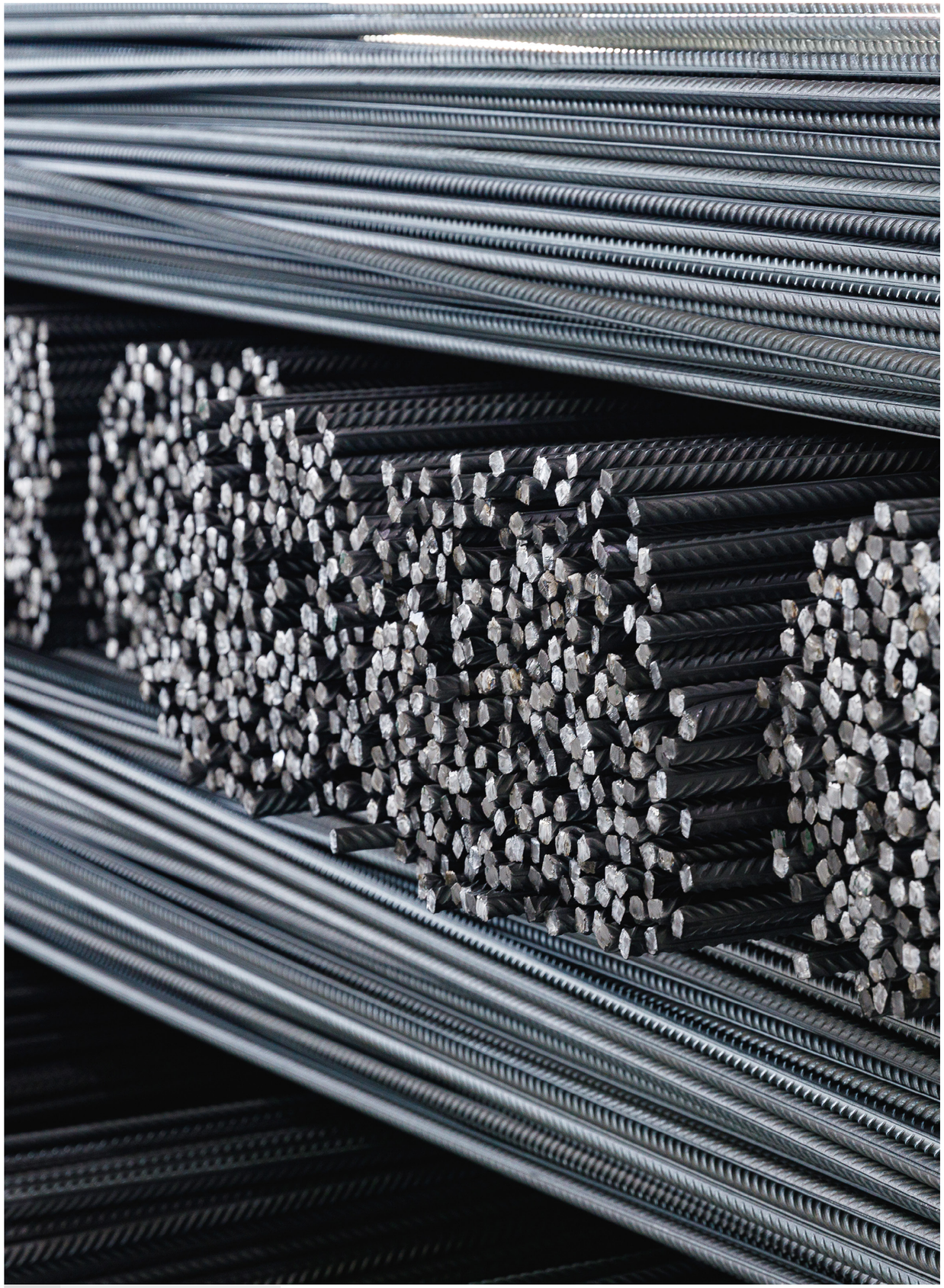
НТД	Профиль	Класс	Марка стали	Диаметр, мм	Длина, мм
ГОСТ 5781-82	периодический	А-III (А400)	25Г2С; 35ГС	6,0 – 10,0 *	моток
ГОСТ 34028-2016	гладкий	А240С	–	6,0 – 22,0	моток
ГОСТ 34028-2016	периодический	А500С	–	6,0 – 16,0	моток

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА:

Мотки весом 2,0 или 3,0 тонны, увязанные катанкой не менее чем в четырех местах.
На каждый моток прикрепляется 2 пластиковые бирки.

* - возможно производство диаметров 6,0 - 22,0 мм





Уголки стальные горячекатаные

НТД	Длина, мм	Вид	Номер уголка, толщина полки, мм
ГОСТ 8509-93	6000 – 12000	Равнополочный	25x3;4, 28x3, 30x3;4, 32x3;4, 35x3;4;5, 40x3;4;5, 45x3;4;5, 50x3;4;5;6, 56x4;5, 63x4;5;6, 70x4,5;6;7;8, 75x5;6;7;8;9, 80x5,5;6;7;8, 90x6;7;8;9, 100x6,5;7;8;10;12;14, 110x7;8, 125x8;9;10;12;14;16.
ГОСТ 8510-86	6000 – 12000	Неравнополочный	40x25x3;4;5, 45x28x3;4, 50x32x3;4, 56x36x4;5, 63x40x4;5;6;8, 70x45x5, 75x50x5;6;8, 80x50x5;6, 90x56x5,5;6;8, 100x63x6;7;8;10, 110x70x6,5;8, 125x80x7;8;10;12, 140x90x8;10.

МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ:

ГОСТ 535-2005; ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 27772-2015.

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА:

Пачки весом до 5 тонн, увязанные катанкой.
На каждую пачку прикрепляются две пластиковые бирки.

Швеллеры стальные горячекатаные

НТД	Номер швеллера	Длина, мм
ГОСТ 8240-97	5У; 6,5У; 8У; 10У; 12У; 14У; 16У	6000 – 12000
ГОСТ 8240-97	5П; 6,5П; 8П; 10П; 12П; 14П; 16П	6000 – 12000

МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ:

ГОСТ 535-2005; ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 27772-2015.

УПАКОВКА:

Пачки весом до 5 тонн, увязанные катанкой.
На каждую пачку прикрепляются две пластиковые бирки.

Двутавры стальные горячекатаные

НТД	Номер двутавра	Длина, мм
ГОСТ 8239-89	10; 12; 14; 16	6000 – 12000

МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ:

ГОСТ 535-2005; ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 27772-2015.

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА:

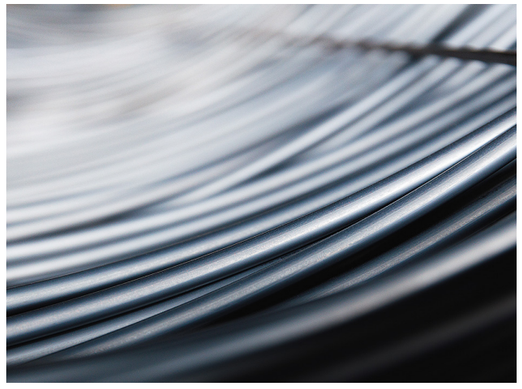
Пачки весом до 5 тонн, увязанные катанкой.
На каждую пачку прикрепляются две пластиковые бирки.

Катанка

Назначение	НТД	Диаметр, мм	Точность прокатки
Канаты	ГОСТ 14959 -2016 SAE 1042-1086 ASTM A510 BS EN ISO 16120-4:2017 ТУ 24.10.61-021-24688283-2019	4,5 – 22 мм	Б1; В1; В2
Сварочная проволока	ГОСТ 2246-70; DIN 8559; JIS G 3505 ТУ 24.10.65-020-24688283-2019	4,5 – 22 мм	Б1; В1; В2
Крепеж	ГОСТ 380-2005; ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 10702-2016 SAE 1018-1026 ASTM A510	4,5 – 22 мм	Б1; В1; В2
Проволока	ГОСТ 30136-95 SAE 1005-1015 ASTM A510	4,5 – 22 мм	Б1; В1; В2

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА:

Мотки весом 2,0 и 3,0 тонны, увязанные катанкой в четырех местах, две пластиковые бирки.
Диаметр: внешний 1250 мм, внутренний 850 мм.



Прокат стальной горячекатаный круглый

НТД	Диаметр, мм	Точность	Класс кривизны	Длина, мм
ГОСТ 2590-2006	14,0 – 100,0	А1; Б1; В1	I – IV	4000 – 12000
ГОСТ 2590-2006	4,5 – 22,0	Б1; В1	–	моток

МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ:

ГОСТ 535-2005: ст. 3сп., ГОСТ 1050-2013: 08 - 60; 55пп - 60пп; 15Г - 50Г; 10Г2 - 50Г2.
ГОСТ 4543-2016:15Х-50Х; 18ХГТ- 30ХГТ; 12ХН - 30ХН; 12ХН2А - 30ХН3А; 20ХГСА - 35ХГСА и др.
ГОСТ 14959-2016: 65 - 85; 60Г - 85Г; 55С2; 60С2; 60С2А; 50ХФА и др.

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА:

В зависимости от продукта предоставляется упаковка двух типов:

1 - пачки весом до 5 тонн, увязанные катанкой. На каждую пачку прикрепляются две пластиковые бирки;

2 - мотки весом 2,0 и 3,0 тонны, увязанные катанкой в четырех местах, две пластиковые бирки.

Прокат стальной горячекатаный квадратный

НТД	Сторона квадрата, мм	Точность	Класс кривизны	Длина, мм
ГОСТ 2591-2006	12,0 – 40,0	Б1; В1	I – IV	4000 – 12000

МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ:

ГОСТ 535-2005: ст. 3сп., ГОСТ 1050-2013: 08 - 60; 55пп - 60пп; 15Г - 50Г; 10Г2 - 50Г2.
ГОСТ 4543-2016:15Х-50Х; 18ХГТ-30ХГТ; 12ХН-30ХН; 12ХН2А - 30ХН3А; 20ХГСА - 35ХГСА и др.
ГОСТ 14959-2016: 65 - 85; 60Г - 85Г; 55С2; 60С2; 60С2А; 50ХФА и др.
ГОСТ 19281-2014: 09Г2С; 10ХСНД и др., ГОСТ 1435-99: У7 - У12; У7А - У12А и др.
ГОСТ 1414-75: А11 - А35; А40Г. ГОСТ 10702-2016: 08 - 50; 15Х - 45Х; 12ХН - 50ХН и др.

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА:

Пачки весом до 5 тонн, увязанные катанкой.
На каждую пачку прикрепляются две пластиковые бирки.

Прокат стальной горячекатаный шестигранный

НТД	Диаметр, мм	Точность	Класс кривизны	Длина, мм
ГОСТ 2879-2006	15,0 – 40,0	Б1; В1	I – IV	4000 – 12000

МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ:

ГОСТ 535-2005: ст. 3сп. ГОСТ 1050-2013: 08 -60; 55пп - 60пп; 15Г - 50Г; 10Г2 - 50Г2.
ГОСТ 4543-2016:15Х-50Х; 18ХГТ-30ХГТ; 12ХН - 30ХН; 12ХН2А - 30ХН3А; 20ХГСА - 35ХГСА и др.
ГОСТ 14959-2016: 65 - 85; 60Г - 85Г; 55С2; 60С2; 60С2А; 50ХФА и др.
ГОСТ 19281-2014: 09Г2С; 10ХСНД и др. ГОСТ 1435-99: У7 - У12; У7А - У12А и др.
ГОСТ 1414-75: А11 - А35; А40Г.
ГОСТ 10702-2016: 08 - 50; 15Х - 45Х; 12ХН - 50ХН и др.

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА:

Пачки весом до 5 тонн, увязанные катанкой.
На каждую пачку прикрепляются две пластиковые бирки.

Прокат стальной горячекатаный полосовой

НТД	Длина, мм	Размер полосы (ширина × толщина)
ГОСТ 103-2006	4000 – 12000	25х4-22; 28х4-25; 30х4-22; 32х4-30; 35х4-30; 36х4-30; 40х4-32; 45х4-36; 50х4-36; 55х5-38; 60х5-56; 63х6; 65х5-60; 70х5-60; 75х4-60; 80х5-60; 85х6-60; 90х5-60; 95х6-25; 100х5-60; 105х6х25; 110х6-25; 120х6-40; 125х6-25; 130Х6-20; 140х6-20; 150х6-20.
ГОСТ 7419-90 *	4000 – 12000	40х4,5-6; 45х4,5-9; 50х5-8; 55х5,5-11; 60х8-9; 63х6,5-11; 65х6-11; 70х5,5-12; 75х5,5-14; 76х6,5-9,5; 80х10-12; 90х9- 18; 100х12-20; 102х10,5-16; 120х7-16; 130х10-14; 150х12-14.

* - полоса производится только из пружинных марок сталей по ГОСТ 14959-216.

МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ:

ГОСТ 535-2005: ст. 3сп., ГОСТ 1050-2013: 08 -60; 55пп - 60пп; 15Г - 50Г; 10Г2 - 50Г2.
ГОСТ 4543-2016: 15Х-50Х; 18ХГТ - 30ХГТ; 12ХН - 30ХН; 12ХН2А - 30ХН3А; 20ХГСА - 35ХГСА и др.
ГОСТ 14959-2016: 65 - 85; 60Г - 85Г; 55С2; 60С2; 60С2; 60С2А; 50ХФА и др.
ГОСТ 19281-2014: 09Г2С; 10ХСНД и др., ГОСТ 1435-99: У7 - У12; У7А - У12А и др.

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА:

Пачки весом до 5 тонн, увязанные катанкой.
На каждую пачку прикрепляются две пластиковые бирки.

контакты

отдел продаж:

+7 (800) 700-43-63
tdts@metholding.com

погрузка автотранспорта:

ООО «Тулачермет-Сталь»

300016, Тульская обл., г. Тула,
ул. Пржевальского, 2

адреса складов:

Склад в Подольске

График работы (заезд):
ПН– ПТ с 8:00 до 17:00

142101, Московская обл., г. Подольск,
ул. Шамотная, 6 стр. 1

Склад в Домодедове

График работы (заезд):
ПН– ПТ с 9:00 до 19:00
въезд а/м до 16:00

142000, Московская обл., г. Домодедово,
мкр. Центральный, ул. Промышленная, 11/6

Склад в Красногорске

График работы (заезд):
ПН– ПТ с 8:00 до 16:00

143432, Московская обл., г. Красногорск,
рп. Нахабино ул. Институтская, 18

Склад в Туле

График работы (заезд):
ПН– ПТ с 8:00 до 16:00

300911, Тульская обл., г. Тула,
п. Комсомольский, ул. Станционная, 4

www.td.tula-steel.ru

ТУЛА-СТАЛЬ

ООО «Торговый Дом «Тула-Сталь»

ТОРГОВЫЙ ДОМ ТУЛА-СТАЛЬ

ТУЛА-СТАЛЬ

www.td.tula-steel.ru